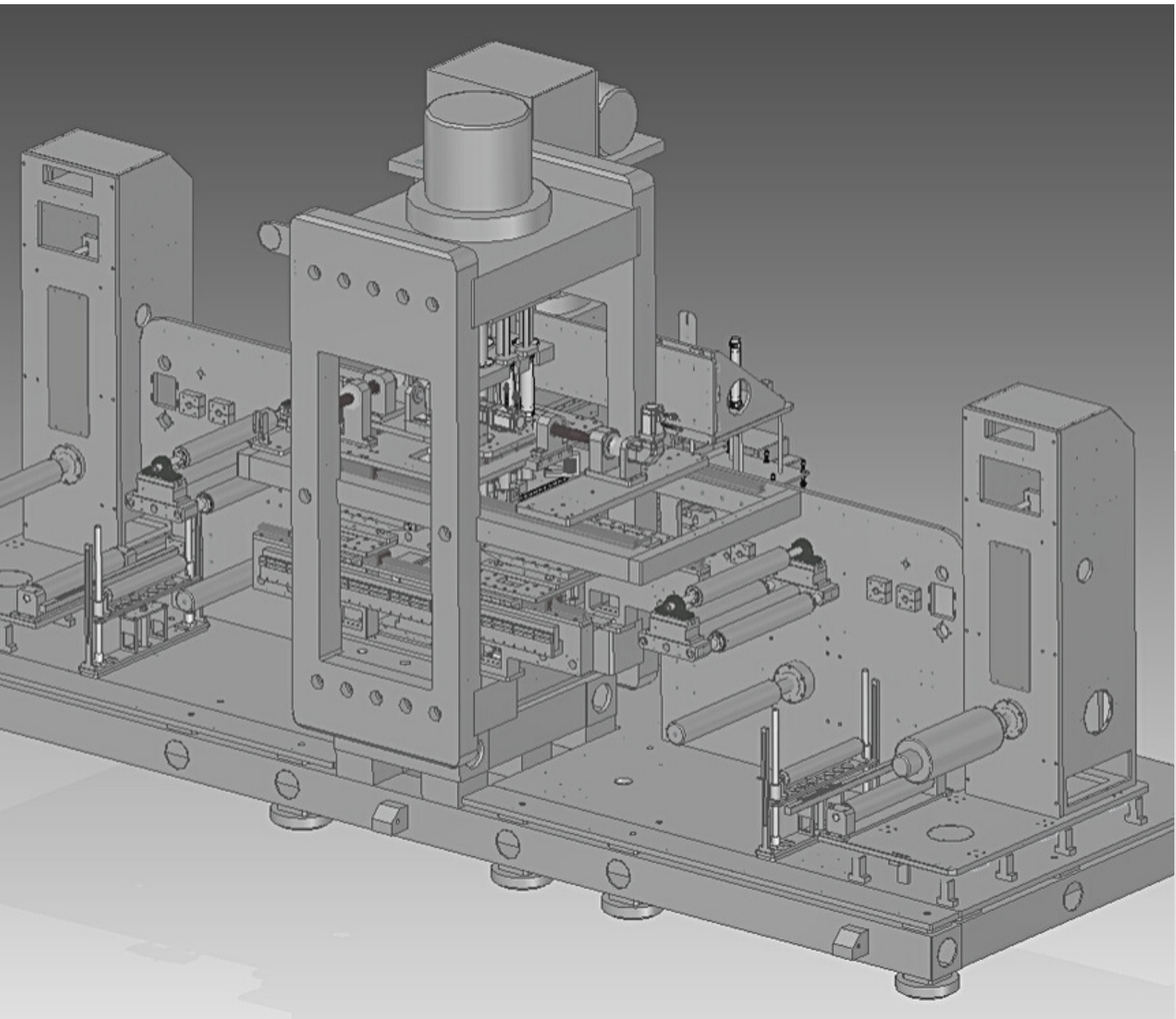


# 310 疊層機

Falcon Automation Equipment Corporation

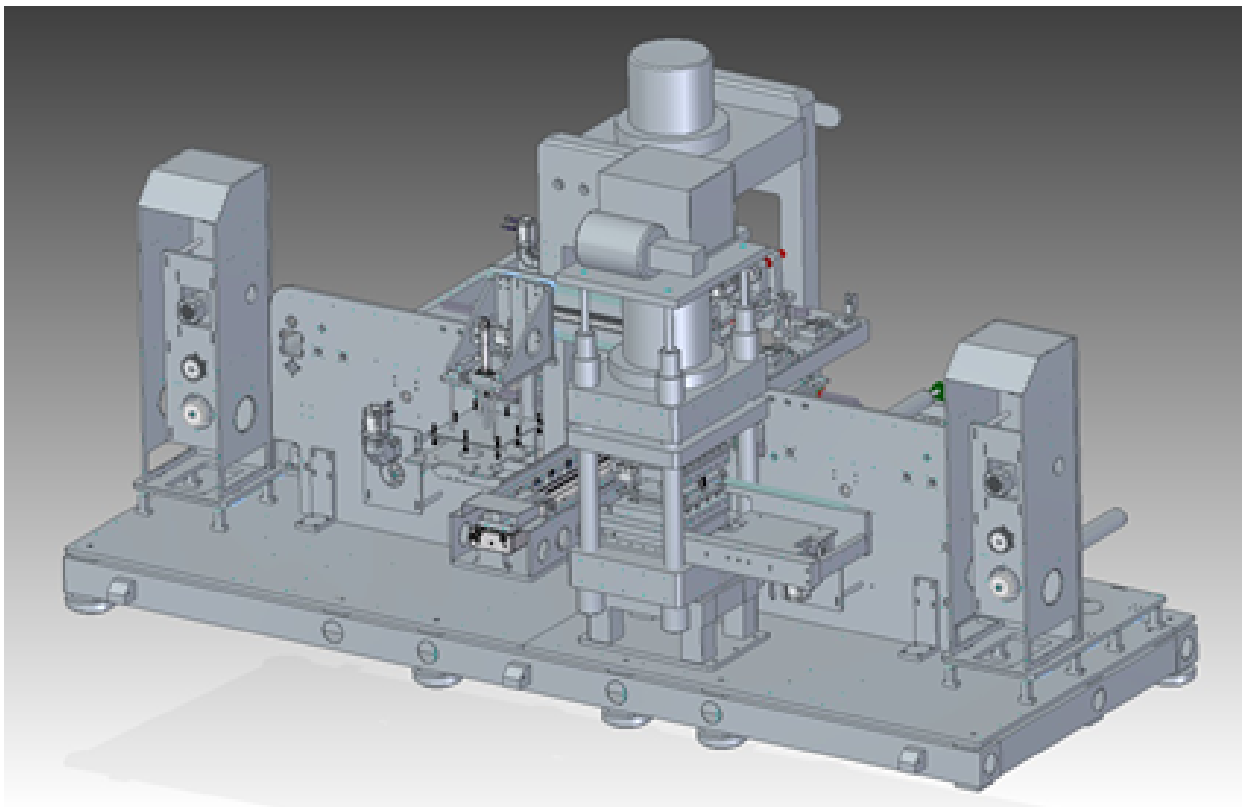


Tel: 886-7-811-6121 ext 7231

Taiwan, 06/06/2021

# 設備主要規格

1. 外觀尺寸 : 4.3M(L) x 1.65(W) x 2.4M(H)
2. 設備重量 : 9,000 kgf
3. 需求電源 : 220VAC 三相, 50/ 60Hz, 100A, 氣壓源 : 5kgf 以上
4. 產品尺寸: 310mm x 310mm
5. 可處理薄帶厚度 : 1um~10um
6. 疊層總厚度 : 1,000 layers
7. 機構 Tack time : 6 sec ( 不含壓合時間 )
8. 積層相關機構精度 : +/- 10um ( 含輔助光學系統 )
9. CCD 影像定位精度 : +/- 10um
10. 積層壓力: 90 tons ( Max )
11. 模溫設定範圍: 27C~60C



# 核心設計



## 新型積層主模

- 5 pins → 9 Pins 壓合結構，確保積層壓力均勻分佈。
- X-Y-Thida 補償機構建置光學測量系統，確保補償精度完全到位。
- 增加螺桿間隙消除機制，消除微小變異。
- 4組輪刀切割設計，確保成品外圍整齊，利於直接疊層品質檢查。
- 高壓合出力( 90噸 Max )，易於處理黏合力低之薄帶。

## 新型薄帶剝離系統

- 線性馬達剝離機構設計，提供高速及精確之定位能力。
- 數位化薄帶剝離機構及參數化設計，降低人員調機需求。
- 恆溫水循環剝離板設計，減少薄帶熱效應變化。
- 低張力薄帶傳送系統 ( 1.5 kgf~2.5kgf )，減少產品變形效應。

## CCD 定位補償系統

### 第1段補償定位 ( 剝離前 )

- 1,000萬畫素以上攝像機+3M高解析度鏡頭。
- 彈性程式設計，對不良印刷 Marks，可自動判定是否採用或廢棄不用。
- 特製光源，可持續使用2年以上，無更換之虞
- 解析度：1um，定位精度 +/- 10um。

### 第2段補償定位 ( 剝離後 )

- 1,000萬畫素以上攝像機+3M高解析度鏡頭。
- 檢查剝離後實際薄帶位移，可搭配主模系統，持續補償薄帶位置進入要求精度後，始進行壓合程序。
- 補償次數及接受精度可自由設定。
- 解析度：1um，定位精度 +/- 10um。